



Entscheidungshilfe zum betrieblichen Auftrag

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines betrieblichen Auftrags

Stanz- und Umformmechaniker/-in

Name des Prüflings _____

Firma, Ort _____

Bearbeitungsphase	Teilaufgaben	Auswahl Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information und Auftragsplanung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	ca. h mind. 7 Teilaufgaben
	2. Informationen beschaffen (z. B.: techn. Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
	3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
	4. Spezielle Anforderungen des Kunden/ der Betriebsleitung klären	<input type="checkbox"/>	
	5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
	7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
	8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
	9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
	10. Materialien hinsichtlich ihrer Eigenschaften und Verwendung auswählen	<input type="checkbox"/>	
	11. Werkzeuge und Spannzeuge auswählen	<input type="checkbox"/>	
Auftragsdurchführung	12. Betriebsbereitschaft von Maschinen bzw. Werkzeugen sicherstellen	<input type="checkbox"/>	ca. h mind. 4 Teilaufgaben
	13. Werkstücke aus unterschiedlichen Werkstoffen durch manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
	14. Bauteile zu Baugruppen fügen	<input type="checkbox"/>	
	15. Bauteile und Baugruppen lage- und funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>	
	16. Baugruppen demontieren und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>	
	17. Handhabungs- und Materialflusssysteme einrichten	<input type="checkbox"/>	
	18. Hilfs- und Betriebsstoffe ihrer Verwendung nach zuordnen und einsetzen	<input type="checkbox"/>	
	19. Material zur Zuführeinheit transportieren und ausrichten	<input type="checkbox"/>	
	20. Richt- und Vorschubsysteme vorbereiten und einstellen, Steuerung aktivieren	<input type="checkbox"/>	
	21. Materialzuführ- und Abführeinrichtungen anbringen und einstellen, Material zuführen	<input type="checkbox"/>	
	22. Stanz- und Umformwerkzeuge zum Einbau vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
	23. Werkzeuge und Werkzeugkomponenten einbauen, ausrichten, justieren und befestigen	<input type="checkbox"/>	
	24. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen prüfen	<input type="checkbox"/>	
	25. Werkzeug- und Prozessüberwachungssysteme aktivieren	<input type="checkbox"/>	
	26. Funktionsfähigkeit von Stanz- und Umformmaschinen und -anlagen sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
	27. Fertigungsparameter einstellen bzw. optimieren	<input type="checkbox"/>	
	28. Störungs- und Fehlerursachen feststellen, Instandsetzung durchführen oder veranlassen	<input type="checkbox"/>	
	29. Weitere auftrags- bzw. betriebspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>	
Auftragskontrolle	30. Funktions-/Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	ca. h mind. 4 Teilaufgaben
	31. Übergabe an den Kunden/ die Betriebsleitung	<input type="checkbox"/>	
	32. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
	33. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
	34. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
	35. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
	Gesamtzeit:		ca. h

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen