

Ausbildungsnachweis Nr. 46


Name: Hans Eifrig

Ausbildungswoche vom 10.03.2014 bis 14.03.2014

Ausbildungsabteilung: Fräsen

Ausbildungsjahr 1

Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen, Zwischenprüfungen usw.	Einzelstunde
Montag	Sechs Winkel aus S 235 JR+C auf Richtplatte mit Höhenreißer anreißen;	
	ankörnen; mit Säulenbohrmaschine bohren; im Schraubstock gespanntes	
	Gewinde mit Handgewindebohrer schneiden.	5,75
	Eine Bohrlehre mit Messschieber auf Maßhaltigkeit durch Läppen korrigieren	2,25
Dienstag	Werkunterricht:	
	Aufbau einer Vertikalfräsmaschine, Unfall- und Schadensverhütung bei	
	Fräsmaschinen.	1,5
	Unterweisung in Handhabung einer Vertikalfräsmaschine;	
	fräsen mit Walzenstirnfräser und Schafffräser an einem Al-Werkstück	6,5
Mittwoch	Eine Einsatzbacke nach Lehrblatt fräsen; Werkstoff: Flachstahl S 235 JR+C;	
	Bearbeitung auf Vertikalfräsmaschine mit Walzenstirnfräser, schrappen und	
	schlichten; ausrichten des Maschinenschraubstocks mit Meßuhr auf $\pm 0,01$;	
	messen des Passmaßes 10j8; am Steg mit Feinmessschraub und Grensrachen-	
	lehre.	8,0
Donnerstag	Berufsschulunterricht:	
	Techn. Mathematik: Berechnen von Zahnradübersetzungen	1,5
	Technologie: Wahl d. Drehzahl an Drehmaschinen bei untersch. Werkst.	1,5
	Arbeitsplanung: Bemaßung von Wellen und Kegeln	1,5
	Wirtschafts- und Sozialkunde: Die Jugendvertretung im Betrieb	1,5
Freitag	Zehn Deckel aus Al-Druckguss auf Vertikalfräsmaschine mit Walzenstirnfräser	
	auf Höhenmaß fräsen (Tol. $\pm 0,05$).	2,0
	Mit Schafffräser Deckel weiterbearbeiten; Nut mit Passmaß 20F7 fräsen und mit	
	Grenzlehrdorn messen.	5,0
	Wartung der Fräsmaschine; ordnen des Arbeitsplatzes	1,0

14.03.2014 Persönliche Unterschrift <hr/> Auszubildender Unterschrift und Datum	28.03.2014 Persönliche Unterschrift <hr/> Ausbildender bzw. Ausbilder Unterschrift und Datum	25.03.2014 Persönliche Unterschrift <hr/> Gesetzlicher Vertreter Unterschrift und Datum	 Bemerkungen
---	--	---	--