

# Einstiegsqualifizierung

## „Textil – Textilmaschinenbedienung“

### Tätigkeitsbereiche:

- Textile Rohstoffe, Produkte und Einsatzbereiche
- Planen von Arbeitsabläufen
- Führen von Maschinen, Anlagen und Apparaten
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit

## Einstiegsqualifizierung „Textil – Textilmaschinenbedienung“

Tätigkeiten	Qualifikationen
Textile Rohstoffe, Produkte und Einsatzbereiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>• textile Faserstoffe nach Aufbau und Eigenschaften einteilen, Faserstoffarten bestimmen</li> <li>• Einfluss der Fasereigenschaften auf den Herstellungsprozess und das Fertigprodukt berücksichtigen</li> <li>• Spinn- und Zwirnverfahren unterscheiden, Garne und Zwirne sowie deren Eigenschaften bestimmen</li> <li>• Fertigungstechnologien textiler Flächengebilde unterscheiden, Eigenschaften und Konstruktionsmerkmale bestimmen, textile Flächenberechnungen durchführen</li> <li>• Einfluss des Klimas auf die Verarbeitung und die technischen Kennwerte beachten</li> <li>• Lagerkriterien von Werk- und Hilfsstoffen einhalten</li> </ul>
Planen von Arbeitsabläufen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auftragsunterlagen prüfen</li> <li>• Arbeitsschritte planen</li> <li>• Arbeitsplatz nach ergonomischen Gesichtspunkten einrichten</li> <li>• artikelspezifische Kenndaten ermitteln</li> <li>• Werk- und Hilfsstoffe, Arbeitsmittel und -geräte auswählen und bereitstellen</li> <li>• Geräte, Maschinen sowie Werk- und Hilfsstoffe wirtschaftlich einsetzen</li> <li>• Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten</li> </ul>
Führen von Maschinen, Anlagen und Apparaten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rohmaterial, Textilgut und Hilfsstoffe zusammenstellen und kennzeichnen</li> <li>• Materialien und Produktionsdaten anhand von Auftragsunterlagen prüfen, Abweichungen melden</li> <li>• Materialzuführsysteme überwachen, Materialzufuhr an Maschinen, Anlagen und Apparaten sicherstellen</li> <li>• Betriebsbereitschaft feststellen</li> <li>• Warendurchlauf überwachen, Störungen melden</li> <li>• Waren abnehmen und zum Transport bereitstellen</li> </ul>
Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen</li> <li>• berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden</li> <li>• Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben sowie erste Maßnahmen einleiten</li> <li>• Vorschriften des vorbeugenden Brandschutzes anwenden; Verhaltensweisen bei Bränden beschreiben und Maßnahmen zur Brandbekämpfung ergreifen</li> </ul>

# Betriebliches Zeugnis

Teilnehmer/in

\_\_\_\_\_

geboren am.....in.....

Er/Sie hat in der Zeit vom .....bis.....an der

## Einstiegsqualifizierung Textil – Textilmaschinenbedienung

teilgenommen.

**Leistungsbeurteilung:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Beurteilungskriterien:**

Kriterium	Wahrnehmung der Beobachtung				
	ausgeprägt erkennbar	gut erkennbar	ausreichend erkennbar	schwach erkennbar	nicht erkennbar
Fachqualifikation					
zielorientierte Arbeits- weise					
Arbeitsplatzvorbereitung, Sauberkeit und Ordnung					
Einhaltung der Sicherheitsbestimmungen					
wirtschaftlicher und ökologischer Maschinen- und Gebrauchsgütereinsatz					
Qualitätsorientierung					

Das Qualifikationsziel ist erreicht, wenn mindestens vier der Beurteilungskriterien mit mindestens „ausreichend erkennbar“ bewertet werden.

Datum:

Unterschrift:

\_\_\_\_\_

Stempel