

Zeitliche und sachliche Gliederung der Berufsausbildung

Anlage zum Berufsausbildungsvertrag

Ausbildungsplan	Buchbinder
Der zeitliche und sachlich gegliederte Ausbildungsplan ist Bestandteil des Ausbildungsvertrages	Buchbinderin
Ausbildungsbetrieb:	
Auszubildende(r):	
Ausbildungszeit von:	bis:

Die zeitliche und sachliche Gliederung der zu vermittelnden Kenntnisse und Fertigkeiten laut Ausbildungsrahmenplan der Ausbildungsverordnung ist auf den folgenden Seiten niedergelegt.

Der zeitliche Anteil des gesetzlichen bzw. tariflichen Urlaubsanspruches, des Berufsschulunterrichtes und der Zwischen- und Abschlussprüfung des/der Auszubildende(n) ist in den einzelnen zeitlichen Richtwerten enthalten.

Änderungen des Zeitumfanges und des Zeitablaufs aus betrieblich oder schulisch bedingten Gründen oder aus Gründen in der Person des/der Auszubildende(n) bleiben vorbehalten



I. Berufliche Grundbildung

	Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	W	trahmei ochen i bildung:	vermittelt	
		1	2	3	
	Berufsbildu	ıng			
a)	Bedeutung des Ausbildungsvertrages, insbesondere Abschluss, Dauer und Beendigung, erklären		während		
b)	gegenseitige Rechte und Pflichten aus dem Ausbildungsvertrag nennen	de	wanrend r gesamt lusbildun		
c)	Möglichkeiten der beruflichen Fortbildung nennen	Zl	ı vermitte		
a)	Aufbau und Organisation des Aufbau und Aufgaben des ausbildenden Be-	Ausbil	dungs	betrie	bes
٠.,	triebes erläutern				
b)	Grundfunktionen des ausbildenden Betriebes, wie Beschaffung, Fertigung, Absatz und Ver- waltung, erklären				
c)	Beziehungen des ausbildenden Betriebes und seiner Belegschaft zu Wirtschaftsorganisatio- nen, Berufsvertretungen und Gewerkschaften nennen	de A	während r gesamt usbildun u vermitte		
d)	Grundlagen, Aufgaben und Arbeitsweise der betriebsverfassungsrechtlichen Organe des ausbildenden Betriebes beschreiben				

Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr		Wochen im			vermittelt
	1	2	3			
Arbeits- und Tarifrecht, Arbeitsschutz						

a) wesentliche Teile des Arbeitsvertrages nennen
b) wesentliche Bestimmungen der für den ausbildenden Betrieb geltenden Tarifverträge nennen
c) Aufgaben des betrieblichen Arbeitsschutzes sowie der zuständigen Berufsgenossenschaft und der Gewerbeaufsicht erläutern
d) wesentliche Bestimmungen der für den ausbildenden Betrieb geltenden Arbeitsschutzgesetze nennen

Arbeitssicherheit, Umweltschutz und rationelle Energieverwendung

	Tationolio Enorgiove	or wondang	
a)	berufsbezogene Arbeitsschutzvorschriften bei den Arbeitsabläufen anwenden		
b)	Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben und Maßnahmen der Ersten Hilfe einleiten		
c)	wesentliche Vorschriften der Feuerverhütung nennen und Brandschutzeinrichtungen sowie Brandbekämpfungsgeräte bedienen		
d)	Gefahren, die von Giften, Dämpfen, Gasen und leicht entzündbaren Stoffen ausgehen, beschreiben	während der gesamten Ausbildung zu vermitteln	
e)	Gefahren, die bei der Anwendung des elektrischen Stroms entstehen, beschreiben		
f)	zur Vermeidung betriebsbedingter Umweltbe- lastungen im beruflichen Einwirkungsbereich beitragen sowie Möglichkeiten der rationellen und umweltschonenden Materialverwendung, insbesondere durch Wiederverwendung und Entsorgung von Werk- und Hilfsstoffen, nutzen		

	Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr			vermittelt
g)	die im Ausbildungsbetrieb verwendeten Ener- giearten nennen und Möglichkeiten rationeller Energieverwendung im beruflichen Einwir- kungs- und Beobachtungsbereich anführen				
	Arbeitsabläufe planen u	nd vo	rberei	ten	
a)	Auftragsunterlagen prüfen, Auftragsbeschreibung erfassen und Arbeitsabläufe festlegen				
b)	Druckerzeugnisse nach Druckweiterverarbeitungskriterien beurteilen	5			
c)	Materialbedarf ermitteln				
	Schneide	n		,	
a)	Material für den Schneidvorgang vorbereiten				
b)	Schneideinrichtung bedienen und den Produktionsablauf überwachen	10			
c)	Schneideinrichtung pflegen und warten				
	Falzen				
a)	Falzmuster herstellen				
b)	Material vorbereiten und handhaben				
c)	Falzmaschine oder Falzaggregat bedienen und den Produktionsablauf überwachen	10			
d)	Falzmaschine oder Falzaggregat pflegen und warten				

	Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr			vermittelt
		1	2	3	
	Sammeln und Zusan	nmenti	ragen		
a)	Fertigungsmuster herstellen und auf Vollständigkeit prüfen				
b)	Material vorbereiten und handhaben				
c)	Sammeleinrichtungen bedienen und den Produktionsablauf überwachen	10			
d)	Zusammentrageinrichtungen bedienen und den Produktionsablauf überwachen	10			
e)	Sammel- oder Zusammentrageinrichtungen pflegen und warten				
	Heften und Bi	nden	l		
a)	Heftmaschinen auftragsbezogen einrichten, bedienen und den Produktionsablauf über- wachen				
b)	Material vorbereiten und handhaben	6			
c)	Heftmaschinen und Klebebindeeinrichtungen pflegen und warten				
	Kleben				
a)	Materialien produktbezogen auswählen, vorbereiten und handhaben				
b)	Klebearbeiten manuell und gerätetechnisch ausführen	6			
c)	Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten				

	Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr			vermittelt			
		1	2	3				
	Verpacken und Versandfertigmachen							
a)	Verpackungsmaterialien auftrags-, produktbe- zogen und umweltschonend auswählen, vor- bereiten und handhaben	3						
b)	Produkte für die Verpackung vorbereiten	3						
	Transportieren un	d Lag	ern					
a)	geeignete innerbetriebliche Transportmittel auswählen und führerscheinfreie Transportmit- tel gemäß geltender Bestimmungen handha- ben	2						
b)	Produkte material- und transportgerecht lagern	2						
c)	Sicherheitsvorschriften beachten							



II. Berufliche Fachbildung

	Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr				vermittelt
		1	2	2	3	
	Arbeitsabläufe planen u	nd vo	rbe	rei	ten	
a)	Auftragsunterlagen beurteilen, Umsetzbarkeit prüfen und den entsprechenden Verfahrensweg festlegen					
b)	Produkte auf Verarbeitungsfähigkeit prüfen					
c)	Verfahrensweg und Materialfluss dem Arbeits- auftrag entsprechend festlegen					
d)	Werk- und Hilfsstoffe unter Berücksichtigung ihrer Eigenschaften, Verarbeitungsmöglichkeiten, Kosten, Qualität und des Umweltschutzes dem Arbeitsauftrag entsprechend auswählen und einsetzen			5		
e)	Muster nach vorgegebenen Daten herstellen					
	Schneider	n				
a)	Schneideinrichtung auswählen und einrichten					
b)	Schneideinrichtung programmunterstützt einrichten					
c)	Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen					
d)	ablaufbedingte Störungen erkennen und beseitigen		6			
e)	Schneidwerkzeug wechseln					
f)	Schneideinrichtung pflegen und warten					

	Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr				vermittelt	
	Falzen	•	4		<u> </u>		
a)	Falzmuster auf Verarbeitungsfähigkeit und auf Einhaltung der Vorgaben prüfen		8				
b)	Falzmaschine oder Falzaggregat vorbereiten und einrichten		0				
c)	Standardzusatzeinrichtungen einstellen						
d)	Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen						
e)	ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben			2			
f)	Falzmaschine oder Falzaggregat pflegen und warten						
	Sammeln und Zusan	nment	rag	en			
a)	Sammel- und Zusammentrageinrichtungen einrichten		6				
b)	Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen						
c)	ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben						
d)	Sammel- oder Zusammentrageinrichtungen pflegen und warten			4			
	Heften und Binden						
a)	Klebebindeeinrichtung auftragsbezogen vorbereiten und bedienen		3				

Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	W	usbildungsjahr	vermittelt			
	1	2	2	3		
 Sonderheft- und Sonderbindetechniken ausführen 						
c) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen						
d) ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben			5			
e) Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten						
Kleben			l			
a) Maschinen, Geräte und Werkzeuge produktbe- zogen auswählen, bedienen und einsetzen, dabei Vorprodukte berücksichtigen		3				
b) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen						
 c) ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben 			_			
d) Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten			5			
Verpacken und Versan	dfertig	j m a	ch	en		
a) Produkte versandgerecht verpacken, dabei die Versandvorgaben berücksichtigen						
b) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen			3			
Transportieren und Lagern						
Abfälle nach Materialien und Sorten getrennt la- gern und entsorgen						



III. Berufliche Fachbildung in den Fachrichtungen

A. Fachrichtung Einzel- und Sonderfertigung

	Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr			vermittelt		
		1	2	3			
	Arbeitsabläufe planen u	nd vo	rberei	ten			
a)	Produkte planen und den Fertigungsablauf nach ergonomischen und rationellen Gesichtspunkten organisieren						
b)	betriebsorganisatorische und betriebswirt- schaftliche Daten erfassen			2			
c)	Fertigungskosten sowie Verbrauchsmaterial nach Menge, Gewicht und Preis errechnen						
	Broschuren her	stelle	n	l			
a)	Kartonbroschuren in verschiedenen Ausführungen herstellen						
b)	Steifbroschuren herstellen			3			
	Bücher herstellen						
a)	Bucheinbände in unterschiedlicher Ausführung, mit tiefem oder flachem Falz unter Verwendung von Papier, Gewebe, Leder, Pergament und anderen Materialien, herstellen			16			
b)	RAL-Vorschriften bei der Anfertigung von Bi- bliothekseinbänden anwenden			16			

	Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr			vermittelt		
		1	2	3			
	Prägen und St	anzen					
a)	Satz für Rücken- und Deckelprägung herstellen						
b)	Prägepresse oder Prägeapparat einrichten und bedienen			4			
c)	mit unterschiedlichen Werkzeugen stanzen						
	Ausstattungstechnike	en anw	vender	า			
a)	einfache Handvergoldung oder Blinddruck auf Rücken und Deckel herstellen						
b)	Kapitale in verschiedenen Ausführungen anbringen						
c)	Buchschnitte in verschiedenen Ausführungen anbringen			6			
d)	Bundpapiere in verschiedenen Techniken herstellen						
	Bücher instand setzen						
a)	Schäden feststellen und dokumentieren						
b)	Vorgehensweise unter Berücksichtigung der vorgefundenen Techniken und Materialien festlegen			6			
c)	Instandsetzung durchführen						

Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	W	trahmer ochen i bildung:	m	vermittelt
	1	2	3	

Buchbinderische Sonderarbeiten durchführen

a)	Pläne, Landkarten, Zeichnungen, Bilder und Fotos im Ganzen oder in Teilen aufziehen und kaschieren			
b)	Mappen, Kästen, Ordner, Schuber, Kassetten oder Etuis in verschiedenen Ausführungen herstellen			
c)	Passepartouts herstellen		15	
d)	Bilder oder Objekte einrahmen		10	
e)	Produkte nach Kundenwünschen entwickeln, gestalten und herstellen			
f)	gestalterische Elemente wie Schrift, Form und Farbe anwenden			



III. Berufliche Fachbildung in den Fachrichtungen

B. Fachrichtung Buchfertigung (Serie)

	Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr		vermittelt	
		1	2	3	
	Arbeitsabläufe planen u	nd vo	rberei	ten	
a)	Druckbogen und Material auf Verarbeitungs- fähigkeit prüfen und beurteilen				
b)	Verfahrensweg und Materialfluss ent- sprechend der in den Auftragsunterlagen be- schriebenen Einbandart festlegen				
c)	programm- und systembezogene Arbeitsvor- bereitung ausführen				
d)	Werk- und Hilfsstoffe unter Berücksichtigung ihrer Eigenschaften, Verarbeitungsmöglichkeiten, Kosten, Qualität und Umweltverträglichkeit auswählen und anwenden			8	
e)	Materialbedarf ermitteln, Material ent- sprechend der betrieblichen Vorgaben anfor- dern, dabei den Zeitpunkt des Materialbedarfs festlegen				
f)	Fertigungsmuster herstellen				
	Buchblock hers	stellen)	-	
a)	Materialien produktbezogen auswählen, vorbereiten und handhaben				
b)	Vorsatz kleben, Bogenteile durch Einstecken, Umlegen und Einkleben vorrichten			10	
c)	Fadenheft- und Klebebindemaschine einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen				

	Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr		m	vermittelt
		1	2	3	
d)	Zusatzeinrichtungen einstellen und bedienen				
e)	Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen				
f)	Fertigungsstörungen erkennen und beheben				
g)	Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten				
	Decken ferti	gen			
a)	Materialien überprüfen, vorbereiten und handhaben				
b)	Material unter Berücksichtigung der Materialei- genschaft, der Qualitätsanforderung und des sparsamen Materialverbrauchs zuschneiden				
c)	Buchdeckenautomat auftragsbezogen unter Berücksichtigung des Musterbands einrichten, bedienen und den Produktionsablauf über- wachen				
d)	Zwischenlagerung material- und produktgerecht beurteilen und auswählen				
e)	Prägepresse einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen			12	
f)	Prägewerkzeug auf Eignung beurteilen, fachgerecht einsetzen und lagern				
g)	Decken in Sonderausführungen herstellen				
h)	Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen				
i)	Fertigungsstörungen erkennen und beheben				
k)	Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten				

	Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr		im sjahr	vermittelt
		1	2	3	
	Bücher als Endprod	ukt fei	rtigen		
a)	Materialien entsprechend der im Auftrag vorgesehenen Ausstattung auswählen, vorbereiten und handhaben				
b)	Materialeigenschaften, Wechselwirkungen und Unverträglichkeiten erkennen und berücksichtigen				
c)	Bücher mit Grundausstattung fertigen				
d)	Buchfertigungslinie auftragsbezogen einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen			14	
e)	Werkzeuge und Formstücke je nach Rückenform und Funktion auswählen				
f)	Bücher mit erweiterter Ausstattung fertigen				
g)	Zusatzeinrichtungen einstellen und bedienen				
h)	Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen				
i)	Fertigungsstörungen erkennen und beheben				
k)	Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten				
	Qualitätssiche	erung			
a)	Produkte fortwährend auf Einhaltung der Vorgaben kontrollieren und gegebenenfalls Maschineneinstellungen korrigieren				
b)	Prüfprotokolle führen				
c)	rechnergestützte Kontroll- und Steuereinrichtungen einstellen			4	
d)	Pflege, Wartung und Instandhaltung der eingesetzten Maschinen als qualitätssichernde Maßnahme erkennen				

Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr		m	vermittelt
	1	2	3	

Verpacken und Versandfertigmachen

a)	Verpackungsmaterialien auftrags- und produkt- bezogen unter Berücksichtigung der Umwelt- verträglichkeit auswählen, vorbereiten und handhaben			
b)	Verpackungsmaschinen einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen			
c)	Zusatzeinrichtungen einstellen und bedienen			
d)	Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen			
e)	Fertigungsstörungen erkennen und beheben		4	
f)	Maschinen und Geräte pflegen und warten			
g)	Produkte für den Versand vorbereiten und bereitstellen, dabei die im Auftrag beschriebenen Versandanweisungen berücksichtigen			
h)	Materialien und Produkte fachgerecht unter Berücksichtigung der Materialeigenschaften und des Materialverhaltens lagern			



III. Berufliche Fachbildung in den Fachrichtungen

C. Fachrichtung Druckweiterverarbeitung (Serie)

	Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr		vermittelt				
		1	2	3				
	Arbeitsabläufe planen u	nd vo	rberei	ten				
a)	Auftragsunterlagen prüfen und Auftragsbeschreibung erfassen							
b)	Auftragsunterlagen beurteilen, Umsetzbarkeit prüfen und den entsprechenden Verfahrensweg festlegen							
c)	programm- und systembezogene Arbeitsvorbereitung ausführen							
d)	Produkte auf Verarbeitungsfähigkeit prüfen							
e)	Materialfluss dem Arbeitsauftrag entsprechend festlegen			6				
f)	Werk- und Hilfsstoffe unter Berücksichtigung ihrer Eigenschaften, Verarbeitungsmöglichkeiten, Kosten, Qualität und Umweltverträglichkeit auswählen und anwenden							
g)	Materialbedarf ermitteln, Material ent- sprechend der betrieblichen Vorgaben anfor- dern, dabei den Zeitpunkt des Materialbedarfs festlegen							
h)	Muster nach vorgegebenen Daten herstellen							
	Akzidenzarbeiten durchführen							
a)	an der Schneidemaschine verschiedene Schneidvorgänge programmunterstützt aus- führen			8				

	Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr		vermittelt	
		1	2	3	
b)	verschiedene Trenntechniken auftragsbezogen ausführen				
c)	Akzidenzprodukte auftragsbezogen herstellen, insbesondere durch Falzen, Zusammentragen, Bohren, Rillen, Perforieren, Stanzen, Heften, Binden, Leimen, Fälzeln und Beschneiden				
d)	Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen				
e)	Fertigungsstörungen erkennen und beheben				
f)	Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten				
a)	Broschuren mit Sonderaus Drahtheftmaschinen auftragsbezogen einrich-	sstattu	ing fei	tigen	
	Broschuren mit Sonderaus	stattu	ıng fei	tigen	
ŕ	ten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen				
b)	Sammelheftanlagen rechnergestützt einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen			10	
c)	Zusatzeinrichtungen einrichten und bedienen			10	
d)	Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen				
e)	Fertigungsstörungen erkennen und beheben				
f)	Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten				
g)	Fadenheft- oder Fadensiegelmaschine rechnergestützt einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen				
h)	Klebebindeanlage rechnergestützt einrichten, bedienen und den Produktionsablauf über- wachen			12	
i)	Zusatzeinrichtungen einrichten und bedienen				
k)	Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen				

	Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr		vermittelt				
		1	2	3				
I)	Fertigungsstörungen erkennen und beheben							
m)	Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten							
	Sonderprodukte herstellen							
a)	Zusatzprodukte auftragsbezogen zuführen							
b)	Endprodukte adressiert, personalisiert und zielgruppenorientiert herstellen							
c)	Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen			8				
d)	Fertigungsstörungen erkennen und beheben			0				
e)	Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten							
	Qualitätssiche	erung						
a)	Produkte fortwährend auf Einhaltung der Vorgaben kontrollieren und gegebenenfalls Maschineneinstellungen korrigieren							
b)	Prüfprotokolle führen							
c)	rechnergestützte Kontroll- und Steuereinrichtungen einstellen und bedienen, Betriebsdaten erfassen			4				
d)	Pflege, Wartung und Instandhaltung der eingesetzten Maschinen als qualitätssichernde Maßnahmen erkennen							

Teil des Ausbildungsberufsbildes zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeitrahmen in Wochen im Ausbildungsjahr		m	vermittelt
	1	2	3	

Verpacken und Versandfertigmachen

a)	Verpackungsmaterialien auftrags- und produkt- bezogen unter Berücksichtigung der Umwelt- verträglichkeit auswählen, vorbereiten und handhaben			
b)	Verpackungsmaschinen einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen			
c)	Zwischenprodukte produktionsbezogen sta- peln sowie für die weitere Verwendung termin- gerecht bereitstellen und der Produktion zufüh- ren			
d)	Zusatzeinrichtungen einstellen und bedienen		4	
e)	Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen		4	
f)	Fertigungsstörungen erkennen und beheben			
g)	Maschinen und Geräte pflegen und warten			
h)	Produkte für den Versand vorbereiten und bereitstellen, dabei die im Auftrag beschriebenen Versandanweisungen berücksichtigen			
i)	Materialien und Produkte fachgerecht unter Berücksichtigung der Materialeigenschaften und des Materialverhaltens lagern			