

## Abschlussprüfung Maschinen- und Anlagenführer Metall- und Kunststofftechnik - Praktische Aufgabe - Tätigkeitsauswahl

Prüfling (Vorname Name):	Ausbildungsbetrieb (Prüfungsort):	Die praktische Prüfung besteht aus  einer Aufgabe zwei Aufgaben.
Prüflingsnummer:		

	Bewertungskriterium / Tätigkeitsauswahl	Auswahl (ankreuzen)	
		Aufgabe 1	Aufgabe 2
<b>Planung</b>	<b>1. Arbeitsplanung / Arbeitsvorbereitung</b>		
	Arbeitsabläufe und Teilaufgaben unter Beachtung wirtschaftlicher und terminlicher Vorgaben planen, erstellen und erläutern		
	Arbeitsabläufe mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen		
	Richtige Funktionsweise der Maschine / Anlage erklären		
	Fertigungsablauf erklären / begründen		
	Bereitstellungsabläufe erklären / begründen		
	<b>2. Fertigungsvoraussetzungen schaffen / prüfen Instandsetzungsvoraussetzungen schaffen / prüfen</b>		
	Materialfluss im eigenen Arbeitsbereich überwachen und sicherstellen		
	Bereitstellung aller benötigten Bauteile, Betriebs- und Hilfsstoffe		
	Bereitstellung aller notwendigen Ausgangskomponenten		
	Fachgerechter Umgang mit den Materialien		
	Technische Unterlagen der Maschine / Anlage kennen / erklären		
	<b>3. Sicherheitsprüfung und Beachtung von Schutzvorschriften</b>		
	Gefährdungen am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zur Vermeidung ergreifen		
	Schutzvorrichtungen und persönliche Schutzausrüstungen zeigen und erklären; ggf. Funktionsprüfung vornehmen		
	Sicherheits Elemente an Maschine / Anlage zeigen / erklären sowie Funktionsprüfung durchführen		
	Berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden / nennen		
	Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben sowie erste Maßnahmen einleiten		
	Vorschriften des Brandschutzes anwenden / kennen		
	Sicherheitsgerechtes Verhalten während der Arbeitsprobe (Ordnung am Arbeitsplatz)		
	Vorschriften für Gefahrenstoffe beachten		

## Abschlussprüfung Maschinen- und Anlagenführer Metall- und Kunststofftechnik - Praktische Aufgabe - Tätigkeitsauswahl

Prüfling (Vorname Name):		Prüfungsnummer:	
--------------------------	--	-----------------	--

	Bewertungskriterium / Tätigkeitsauswahl	Auswahl (ankreuzen)	
		Aufgabe 1	Aufgabe 2
Durchführung mit integrierter Qualitätsprüfung	<b>4. Einrichten oder Umrüsten oder vorbeugende Instandsetzung</b>		
	Auftragsdokumentation lesen und umsetzen		
	Einstellungen vornehmen / prüfen		
	Prozessdaten prüfen, vergleichen und einstellen		
	Verschleißteile austauschen oder deren Austausch veranlassen		
	Demontage-/Montagearbeiten durchführen		
	Fachgerechter Umgang mit Werkzeugen und Hilfsmitteln		
	Funktion von Maschinenteilen prüfen (Materialzufuhr / -abfuhr)		
	Systematische Vorgehensweise gemäß Arbeitsauftrag		
	<b>5. Probelauf nach dem Einrichten, dem Umrüsten oder dem vorbeugenden Instandsetzen</b>		
	Prüfen des Prozessablaufs gemäß Vorgaben		
	Kontrolle aller relevanten Maschinen-/ Anlagenfunktionen auf Betriebsbereitschaft		
	Einhaltung von Sicherheitsvorschriften		
	<b>6. Maschine/Anlage in Betrieb nehmen (und bedienen)</b>		
	Optimierung / Anpassung des Prozessablaufs		
	Produktionsablauf sichern und überwachen		
	Kontrolle der Betriebsdaten		
	Fachgerechter Umgang mit der Maschine / Anlage im Fertigungsprozess		
	Fachgerechter Umgang mit Ausgangs- und Fertigungskomponenten im Fertigungsprozess		
	Störungen im Materialfluss feststellen und beseitigen, Materialfluss optimieren		
	Arbeitsabläufe mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen		
	Produktkennzeichnung		
	Einhaltung der Sicherheitsvorschriften		
	Maschine / Anlage übergeben, dabei über Produktionsstand sowie Veränderungen im Produktionsablauf informieren, Übergabedokumentation		
	<b>7. Kontrolle / Prüfung und Freigabe des gefertigten Produkts</b>		
	Überprüfung des Produkts mittels geeigneter Kontrollmethoden		
	Beurteilung des Produkts unter Berücksichtigung der erforderlichen Qualitätsstandards		
	Mustervergleich		
	Sichtprüfung		
	Umgang mit Prüfmitteln		
Prüfergebnisse feststellen, beurteilen, ggf. eingreifen			

## Abschlussprüfung Maschinen- und Anlagenführer Metall- und Kunststofftechnik - Praktische Aufgabe - Tätigkeitsauswahl

Prüfling (Vorname Name):		Prüfungsnummer:	
--------------------------	--	-----------------	--

	Bewertungskriterium / Tätigkeitsauswahl	Auswahl (ankreuzen)	
		Aufgabe 1	Aufgabe 2
Durchführung mit integrierter Qualitätsprüfung	<b>8. Datenerfassung und Dokumentation</b>		
	Qualitätsregelkarte		
	Statistische Qualitätskontrolle		
	Instandsetzungsprotokoll nach vorbeugender Instandsetzungsmaßnahme		
	Betriebsdatenerfassung aktivieren		
	Übergabe des Produkts praktizieren / erklären / dokumentieren		
	Prüfergebnisse dokumentieren		
	<b>9. Produktionsüberwachung und Behebung von Störungen oder Behebung von Störungen im Zuge der Inbetriebnahme</b>		
	Überwachungssysteme kennen, anwenden und erklären		
	Störungen und Abweichungen sowie deren Ursachen feststellen (ggf. Ansprechpartner nennen)		
	Strategien zur Behebung/Vermeidung von Störungen darlegen, erklären oder anwenden (ggf. Ansprechpartner nennen)		
	Maßnahmen zur vorbeugenden Instandsetzung aufzeigen		
	<b>10. Umwelt- und Gesundheitsschutz</b>		
	Entsorgungssysteme kennen, erklären und anwenden		
	Ressourcenschonender Umgang mit Arbeitsmitteln, Hilfsmitteln und Energie		
Vorschriften für den Gesundheitsschutz beachten (z.B. UVV, Gefahrstoffverordnung)			

### Hinweise:

Diese Tätigkeitsmatrix soll den Ausbildungsbetrieb bei der Auswahl und Vorbereitung der praktischen Aufgabe(n) unterstützen.

Kreuzen Sie in der Spalte „Auswahl“ die bei der praktischen Aufgabe geplanten Tätigkeiten an. Die freien Zeilen können für weitere nicht aufgeführte Tätigkeiten / Bewertungskriterien genutzt werden.

Die Tätigkeitsmatrix wird dem Aufgabenvorschlag / den Aufgabenvorschlägen als Anlage beigelegt.