



Industriemechaniker/in im Einsatzgebiet: Feingerätebau , Instandhaltung ,
Maschinen- und Anlagenbau , Produktionstechnik , _____ ,
Anlagenmechaniker/in im Einsatzgebiet: Anlagenbau , Apparate- und Behälterbau ,
Instandhaltung , Rohrsystemtechnik , Schweißtechnik , _____ ,
Werkzeugmechaniker/in im Einsatzgebiet: Formentechnik , Instrumententechnik ,
Stanztechnik , Vorrichtungstechnik , _____ ,
(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:			
Prüflingsnr.:		Datum:			
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer (Nr. 1 - 24 und 47 - 51 gilt für alle Berufe)	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Information- und Auftrags- planung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ca. h	
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>		
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>		
		4. spez. Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>		
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>		
	Auftrags- planung	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>		
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>		
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>		
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
Auftragsdurchführung	Herstellen von Werkzeugen oder Instrumenten, Montieren und Demontieren von Bauteilen, Baugruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen / Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>		
		12. Werkzeuge, Baugruppen oder Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
		13. Werkzeuge, Baugruppen oder Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>		
		15. Werkzeuge, Baugruppen und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren, bzw. durch thermische Fügeverfahren verbinden	<input type="checkbox"/>		
		16. Werkzeuge, Baugruppen, Systeme oder Anlagen demontieren, montieren und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>		
		17. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben: _____	<input type="checkbox"/>		
		oder Instandhaltung von Werkzeugen, Baugruppen, Maschinen oder technischen Systemen	18. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen	<input type="checkbox"/>	
			19. Betriebsbereitschaft von Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
			20. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen	<input type="checkbox"/>	
			21. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen	<input type="checkbox"/>	
			22. mechanische oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen	<input type="checkbox"/>	
			23. Störungen an Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen	<input type="checkbox"/>	
			24. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
			Nr. 25 – 29 nur für Anlagenmechaniker		
			25. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren, Schäden durch geeignete Mittel feststellen	<input type="checkbox"/>	
			26. Anlagensysteme oder Bauteile demontieren und den Reparaturaufwand feststellen	<input type="checkbox"/>	
	27. Reparatur durchführen		<input type="checkbox"/>		
	28. Fehlerfreiheit und Funktion der Reparaturmaßnahmen kontrollieren		<input type="checkbox"/>		
	29. Bauteile montieren und Anlagensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>			

	oder Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Werkzeugen Maschinen oder technischen Systemen	Nr. 30, 31 – 35 nur für Industriemechaniker		Auswahl mindestens 4 ¹⁾ <u>ca.</u> h
		30. Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und optimieren	<input type="checkbox"/>	
		31. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>	
		32. elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufbauen	<input type="checkbox"/>	
		33. mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen	<input type="checkbox"/>	
		34. funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen	<input type="checkbox"/>	
		35. Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>	
		Nr. 30, 36 – 40 nur für Werkzeugmechaniker		
		36. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen prüfen	<input type="checkbox"/>	
		37. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten nach Vorgaben ändern	<input type="checkbox"/>	
		38. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten montieren, demontieren und prüfen	<input type="checkbox"/>	
		39. funktionsgerechten Ablauf überprüfen	<input type="checkbox"/>	
		40. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>	
		Nr. 30, 43 – 46 nur für Anlagenmechaniker		
		41. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren, Schäden durch geeignete Mittel feststellen	<input type="checkbox"/>	
		42. zum Schweißen vorbereitende Maßnahmen treffen	<input type="checkbox"/>	
		43. Schweißvorgang und –parameter dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		44. Ergebnisse der notwendigen Schweißnachkontrollen einholen	<input type="checkbox"/>	
		45. Anlagensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
		46. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	
Auftrags- kontrolle	Ergebnis feststellen, Inbetrieb- nehmen	Nr. 47 – 51 gilt für alle Berufe		Auswahl mindestens 4 <u>ca.</u> h
		47. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
		48. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
	Ändern/ Erstellen	49. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		50. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		51. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
Gesamtzeit Ausbildungsordnung von 2004			21 h²	
Gesamtzeit Ausbildungsordnung von 2007			18 h²	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen, Instandhaltung oder Einrichten“ vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h bzw. 21 h enthalten.