

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags

Konstruktionsmechaniker/in im Einsatzgebiet: Ausrüstungstechnik , Feinblechbau ,
 Schiffbau , Stahl- und Metallbau , Schweißtechnik , _____
 (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:		
Prüflingsnr.:		Datum:		
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information- und Auftrags- planung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ca. h
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
	Auftrags- planung	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
Auftragsdurchführung	Herstellen von Bauteilen oder Baugruppen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 ¹⁾ ca. h
		12. Werkzeuge und Spannzeuge auswählen, Werkstücke ausrichten und spannen	<input type="checkbox"/>	
		13. Werkstücke durch manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>	
		15. Baugruppen und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>	
		16. Bauteile auch aus unterschiedlichen Werkstoffen zu Baugruppen fügen	<input type="checkbox"/>	
	oder Trennen und Umformen, Einsatz von Vorrichtungen und Hilfskon- struktionen	17. Bleche, Rohre oder Profile nach Zeichnung und Schablonen vorrichten	<input type="checkbox"/>	
		18. Bleche, Rohre oder Profile handgeführt, maschinell und thermisch umformen und trennen	<input type="checkbox"/>	
		19. Hilfswerkzeuge nach Verwendungszweck auswählen und anwenden	<input type="checkbox"/>	
		20. Fehler feststellen, beheben und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung einleiten	<input type="checkbox"/>	
		21. Hilfskonstruktionen und Vorrichtungen planen sowie auf- und abbauen	<input type="checkbox"/>	
		22. Schablonen herstellen und anwenden	<input type="checkbox"/>	
	oder Montieren und Demontieren von Metallkon- struktionen	23. Bauteile und Baugruppen identifizieren und unter Beachtung ihrer Funktion nach techn. Unterlagen zur Montage und Demontage prüfen und vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
		24. Bauteile und Baugruppen unter Beachtung der Maßtoleranzen passen und hinsichtlich der Lage und Funktionszuordnung kennzeichnen	<input type="checkbox"/>	
		25. Montageplatz und Baugruppen gegen Unfallgefahren sichern, Sicherheitseinrichtungen überprüfen	<input type="checkbox"/>	
		26. Fügebauteile entsprechend dem Fügeverfahren vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
		27. Bleche, Rohre, Profile oder Baugruppen nach Zeichnungen form-, kraft- und stoffschlüssig verbinden	<input type="checkbox"/>	
		28. Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>	
Auftrags- kontrolle	Ergebnis feststellen	29. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 ¹⁾ ca. h
		30. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
	Ändern/ Erstellen	31. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
		32. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		33. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		34. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
Gesamtzeit Ausbildungsordnung 2004				21 h²⁾
Gesamtzeit Ausbildungsordnung 2007				18 h²⁾

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen, Trennen u. Umformen, Montieren/Demontieren“ vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h bzw. 21 h enthalten.