

Antrag auf Genehmigung des Betrieblichen Auftrages

Berufsbezeichnung

Elektroniker/-in für Automatisierungstechnik

Abschlussprüfung Teil 2

Sommer

Winter

Prüfling:

Name:

Vorname:

Anschrift:

PLZ:

Ort:

Tel-Nr.:

Fax-Nr.:

E-Mail:

Ausbildungsbetrieb:

Firma:

Anschrift:

PLZ:

Ort:

Tel-Nr.:

Fax-Nr.:

E-Mail:

Bezeichnung des Betrieblichen Auftrages:**Beschreibung des Betrieblichen Auftrages**

Beschreiben Sie kurz und in verständlicher Form Ihren Betrieblichen Auftrag. Beschreiben Sie dabei den Ausgangszustand, das Ziel der Arbeit, die Rahmenbedingungen (Arbeitsumfeld), die Aspekte der einzelnen Phasen und die wesentlichen Tätigkeiten, z. B. Errichtung, Instandhaltung, Änderung. Geben Sie die voraussichtlich benötigte Zeit und die praxisbezogenen Unterlagen an, die voraussichtlich bei der Durchführung des Auftrages entstehen werden. Fügen Sie zusätzlich Zeichnungen bei.

Ausgangszustand, Ziel, Rahmenbedingungen:**Information und Auftragsplanung:**

ca. ____ h

Auftragsdurchführung:

ca. ____ h

Auftragskontrolle:

ca. ____ h

Prüfling:

Ort:

Datum:

Unterschrift

Einverständniserklärung des Ausbildungsbetriebes zur Durchführung des Betrieblichen Auftrages. Es bestehen keine datenschutzrechtlichen Bedenken.

Ort:

Datum:

Firmenstempel und rechtswirksame Unterschrift

Geplanter Durchführungszeitraum nach Genehmigung:

von:

bis:

Ausbildungsverantwortlicher im Ausbildungsbetrieb:

Name:

Vorname:

Telefon:

E-Mail:

Datum:

Unterschrift

Nur vom Prüfungsausschuss auszufüllen

Der Betriebliche Auftrag ist genehmigt abgelehnt
(Begründung siehe unten)

Ort:

Datum:

Unterschrift Prüfungsausschuss

Hinweise / Begründung bei Nichtgenehmigung:

.....
.....
.....

Bei Rückfragen kann sich der Prüfling an folgenden Ansprechpartner wenden:

.....
.....

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags

Elektroniker/-in für Automatisierungstechnik (VO von 2007)

im Einsatzgebiet: Produktions- und Fertigungsautomation | Verfahrens- und Prozessautomation | Netzautomation |

Verkehrssysteme | Gebäudeautomation | (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:		Datum:
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben <small>Fortl. Nummer</small>	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 3 ca. _____ h
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. organisatorische Schnittstellen klären	<input type="checkbox"/>	
	Zusätzliches auftragsspezifisches Kriterium	6.	<input type="checkbox"/>	
Planung	Auftrags- planung	7. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 ca. _____ h
		8. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
		9. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		10. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		11. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
	12. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
Zusätzliches auftragsspezifisches Kriterium	13.	<input type="checkbox"/>		
Auftragsdurchführung	Montieren und Anschließen elektrischer Betriebsmittel	14. Baugruppen demontieren und montieren sowie Teile durch mechanische Bearbeitung anpassen	<input type="checkbox"/>	Auswahl von mindestens 10 Kriterien in der Auftrags- durchführung ca. _____ h
		15. Leitungen auswählen und zurichten sowie Baugruppen und Geräte mit unterschiedlichen Anschlusstechniken verbinden	<input type="checkbox"/>	
		16. Leitungsverlegesysteme auswählen und Leitungen installieren	<input type="checkbox"/>	
		17. elektrische Geräte herstellen oder elektrische Anlagen einrichten	<input type="checkbox"/>	
		18. Geräte oder Anlagen in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
	<u>und / oder</u> Messen und Analysieren von elektrischen Funktionen und Systemen	19. elektrische Größen messen, bewerten und berechnen	<input type="checkbox"/>	
		20. Kenndaten und Funktion von Baugruppen prüfen	<input type="checkbox"/>	
		21. Steuerschaltungen analysieren	<input type="checkbox"/>	
		22. Signale verfolgen und an Schnittstellen prüfen	<input type="checkbox"/>	
		23. systematische Fehlersuche durchführen	<input type="checkbox"/>	
		24. Sensoren und Aktoren prüfen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		25. Funktionsprüfung von Steuerungen und Regelungen, interpretieren von Datenprotokollen	<input type="checkbox"/>	
	<u>und / oder</u> Errichten von Einrichtungen der Automatisierungstechnik	26. Systeme ändern, anpassen, verdrahten, verbinden, konfigurieren, montieren und demontieren	<input type="checkbox"/>	
		27. Maschinen, Geräte und sonstige Betriebsmittel aufstellen, ausrichten, befestigen und anschließen	<input type="checkbox"/>	
		28. Schaltgeräte und Betriebsmittel zum Steuern, Regeln, Messen und Überwachen einbauen, verdrahten und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>	
		29. Sensoren und Aktoren montieren	<input type="checkbox"/>	
		30. Steuerungen installieren	<input type="checkbox"/>	
		31. Einrichtungen der Energieversorgung und -verteilung bereitstellen	<input type="checkbox"/>	
		32. Signal- und Datenübertragungssysteme installieren, prüfen und in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
		33. Signal- und Datenübertragungseinrichtungen verlegen und montieren	<input type="checkbox"/>	
		34. elektrische Antriebe montieren, ausrichten, kuppeln und anschließen	<input type="checkbox"/>	
		35. Baugruppe der Regelungstechnik montieren und justieren	<input type="checkbox"/>	
	<u>und / oder</u> Konfigurieren und Programmieren von Automatisierungssystemen	36. Steuerungsprogramme erstellen	<input type="checkbox"/>	
		37. Automatisierungskomponenten konfigurieren / parametrieren	<input type="checkbox"/>	
		38. analoge und programmierbare Sensorensysteme konfigurieren und parametrieren	<input type="checkbox"/>	
39. elektrische, elektropneumatische oder elektrohydraulische Baugruppen der Steuerungstechnik konfigurieren und parametrieren		<input type="checkbox"/>		
40. komplexe Steuerungen anpassen		<input type="checkbox"/>		
41. Anwendersoftware zur Maschinen- oder Prozesssteuerung konfigurieren und parametrieren		<input type="checkbox"/>		
42. Signal- und Datenübertragungseinrichtungen konfigurieren		<input type="checkbox"/>		
43. Netzwerkbetriebssysteme und Netzwerke konfigurieren und parametrieren		<input type="checkbox"/>		
44. Komponenten der Informationstechnik und Automatisierungstechnik konfigurieren und parametrieren		<input type="checkbox"/>		
45. Anwendungsprogramme für Leitsysteme und Datennetze konfigurieren und parametrieren		<input type="checkbox"/>		

Auftragsdurchführung	und / oder Prüfen und Inbetriebnehmen von Automatisierungssystemen	46. Leitsysteme, Visualisierungssysteme und Datennetze von Maschinen- und Prozesssteuerungen in Betrieb nehmen und anpassen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 <u>ca. _____</u> h
		47. Komponenten der Automatisierungstechnik justieren und prüfen	<input type="checkbox"/>	
		48. analoge und programmierbare Sensorensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
		49. Test- und Diagnosesoftware einsetzen, Signale an Schnittstellen prüfen, netzwerkspezifische Prüfungen durchführen	<input type="checkbox"/>	
		50. Automatisierungssysteme unter Beachtung der betriebs- und anlagenspezifischen Schutzmaßnahmen in Betrieb nehmen und prüfen	<input type="checkbox"/>	
		51. Inbetriebnahmeprotokolle erstellen	<input type="checkbox"/>	
	und / oder Instandhalten und Optimieren von Automatisierungssystemen	52. Prozessgrößen erfassen und auswerten	<input type="checkbox"/>	
		53. elektrische, elektropneumatische oder elektrohydraulische Komponenten und Antriebe instand halten	<input type="checkbox"/>	
		54. systematisch-methodische Fehlersuche an komplexen Automatisierungssystemen durchführen, Fehler beseitigen	<input type="checkbox"/>	
		55. Versionswechsel von Software durchführen	<input type="checkbox"/>	
		56. Testsoftware und Diagnosesysteme einsetzen	<input type="checkbox"/>	
		57. Automatisierungssysteme unter Beachtung der betrieblichen Vorgaben, Vorschriften und Prozessabläufe warten und instand setzen	<input type="checkbox"/>	
		58. Steuerungen und Regelungen optimieren	<input type="checkbox"/>	
59. automatisierte Anlagen und Systeme unter Berücksichtigung der Produktqualität und des Herstellerverfahrens einrichten und überwachen		<input type="checkbox"/>		
Zusätzliches auftragsspezifisches Kriterium	60. Systemdaten, Diagnosedaten und Prozessdaten auswerten und zur Optimierung nutzen	<input type="checkbox"/>		
	61.	<input type="checkbox"/>		
Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen	62. Funktionsprüfung durchführen	<input type="checkbox"/>	
		63. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
	Ändern/ Erstellen	64. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
		65. Leistungsumfang und Einhaltung der Spezifikationen dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		66. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		67. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
	Zusätzliches auftragsspezifisches Kriterium	68. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
69.		<input type="checkbox"/>		
Gesamtzeit:			h¹⁾	
Maximalzeit laut Verordnung:			18 h¹⁾	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.