

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrages Industriemechaniker/-in

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags im Einsatzgebiet: (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Feingerätebau Maschinen- und Anlagentechnik _____
 Instandhaltung Produktionstechnik

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

Vor- und Zuname des Prüflings: _____

Firma: _____

Datum: _____

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben (Zutreffendes bitte ankreuzen)	Zeitplanung in Std.	
1. Information und Auftragsplanung	1.1 Auftragsklärung (1.1.1 - 1.1.4)	1.1.1 Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	
		1.1.2 Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		1.1.3 Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		1.1.4 spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		1.2.1 Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
		1.2.2 Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
	1.2 Auftragsplanung (1.2.1 - 1.2.6)	1.2.3 Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		1.2.4 Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		1.2.5 Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		1.2.6 Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		ca. Std		
		2. Auftragsdurchführung	Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen (2.1 – 2.7) ¹⁾	2.1 Betriebsbereitschaft der Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen
2.2 Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>			
2.3 Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>			
2.4 Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>			
2.5 Baugruppen und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>			
2.6 Baugruppen, Systeme oder Anlagen demontieren und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>			
2.7 weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>			
<u>und / oder</u>				
Instandhaltung von Maschinen oder technischen Systemen (2.8 – 2.14) ¹⁾	2.8 Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen		<input type="checkbox"/>	
	2.9 Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen		<input type="checkbox"/>	
	2.10 Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen		<input type="checkbox"/>	
	2.11 mechanische und elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen		<input type="checkbox"/>	
	2.12 Störungen an Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen		<input type="checkbox"/>	
2.13 Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen	<input type="checkbox"/>			
	2.14 weitere auftragsspezifische Teilaufgaben		<input type="checkbox"/>	
<u>und / oder</u>				
Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Maschinen oder technischen Systemen (2.15 – 2.21) ¹⁾	2.15 Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen		<input type="checkbox"/>	
	2.16 Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren & deren Funktion prüfen		<input type="checkbox"/>	
	2.17 elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufbauen		<input type="checkbox"/>	
	2.18 mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen		<input type="checkbox"/>	
	2.19 funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen		<input type="checkbox"/>	
	2.20 Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>		
	2.21 weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
ca. Std ¹⁾				

3. Auftrags- kontrolle	3.1 Inbetrieb- nehmen (3.1.1 – 3.1.2)	3.1.1. Funktionskontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	ca. Std
		3.1.2 Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
	3.2 Ändern/ Erstellen (3.2.1 – 3.2.4)	3.2.1 Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
		3.2.2 Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		3.2.3 Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		3.2.4 Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
	Gesamtzeit			

Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen..., Instandhaltung...oder Einrichten...“ vorzunehmen¹⁾

Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 Std. enthalten³⁾