



AUSBILDUNG

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrags Teil 2, Variante 1: Industriemechaniker/-in

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines betrieblichen Auftrags

Industriemechaniker/-in im Einsatzgebiet (zutreffendes bitte ankreuzen):

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Feingerätebau | <input type="checkbox"/> Instandhaltung |
| <input type="checkbox"/> Maschinen- und Anlagenbau | <input type="checkbox"/> Produktionstechnik |
| <input type="checkbox"/> _____ | |

Name des Prüflings:			Firma:	
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben (Fortl. Nummer)	Auswahl Teilaufgaben Zutreffendes mit x kennzeichnen	Zeit- planung in Stunden
Information und Auftragsplanung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren		Auswahl mind. 7
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)		
		3. Informationen auswerten		
		4. spez. Kundenanforderungen klären		
	Auftrags- planung	5. Arbeitsschritte planen		
		6. Zeitplanung erstellen		
		7. Freigabeanträge erstellen		
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen		
		9. Teilaufträge veranlassen		
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen		
Auftragsdurchführung	Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen		
		12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen		
		13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen		
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen		
		15. Baugruppen und Bauteile lage- und funktionsge- recht montieren		

Auftragsdurchführung		16. Baugruppen, Systeme oder Anlagen demontieren und kennzeichnen		Auswahl mind. 4 ¹⁾		
		17. Weitere auftragsspezifische Teilaufgaben				
	oder Instandhaltung von Maschinen oder technischen Systemen		18. Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen			
			19. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen			
			20. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen			
			21. mechanische oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen			
			22. Störungen an Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen			
			23. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen			
			24. Weitere auftragsspezifische Teilaufgaben			
	oder Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Maschinen oder technischen Systemen		25. Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen			
			26. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen			
			27. elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufbauen			
			28. mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen			
			29. funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen			
		30. Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten				
		31. Weitere auftragsspezifische Teilaufgaben				
Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen	32. Funktionskontrolle durchführen		Auswahl mind. 4		
		33. Übergabe an den Kunden				
		34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern				
		35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren				
	Ändern/ Erstellen	36. Prüfprotokoll ausfüllen				
		37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen				
				²⁾ Gesamtzeit:	18 h	

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen..., Instandhaltung ...und/oder Einrichten...“ vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.