

Einstiegsqualifizierung

„Galvano-Industrie: Behandeln von Oberflächen“

Tätigkeitsbereiche:

- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit, Umweltschutz
- technische Kommunikation
- Planen und Steuern von Arbeitsabläufen
- Grundlagen der mechanischen Fertigungs- und Fügeverfahren, Herstellen von Betriebsmitteln
- Vor- und Nachbehandeln von unbeschichteten und beschichteten Oberflächen
- Umgang mit Betriebs- und Gefahrstoffen, verfahrenstechnische Grundoperationen

Einstiegsqualifizierung „Galvano-Industrie: Behandeln von Oberflächen“

| Tätigkeiten | Qualifikationen |
|---|--|
| Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit, Umweltschutz | <ul style="list-style-type: none"> • Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen • berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden • Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben sowie erste Maßnahmen einleiten • Vorschriften des vorbeugenden Brandschutzes anwenden, Verhaltensweisen bei Bränden beschreiben und Maßnahmen zur Brandbekämpfung ergreifen • für den Ausbildungsbetrieb geltende Regelungen des Umweltschutzes anwenden |
| Technische Kommunikation | <ul style="list-style-type: none"> • Teil-, Gruppen- und Explosionszeichnungen anwenden • Grundbegriffe der Normung anwenden • Skizzen und Stücklisten anfertigen |
| Planen und Steuern von Arbeitsabläufen | <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsschritte unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages festlegen • Arbeitsablauf unter Berücksichtigung organisatorischer Notwendigkeit sicherstellen • Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages vorbereiten • Arbeitsergebnisse kontrollieren und protokollieren |
| Grundlagen der mechanischen Fertigungs- und Fügeverfahren, Herstellen von Betriebsmitteln | <ul style="list-style-type: none"> • Flächen und Formen an Werkstücken eben, winklig und parallel auf Maß feilen • Bleche, Platten, Rohre und Profile nach Anriss mit Handsäge trennen • Bleche im Schraubstock durch freies Runden und Schwenkbiegen kalt umformen • Werkstücke oder Bauteile bohren und senken • Innen- und Außengewinde schneiden |
| Vor- und Nachbehandeln von unbeschichteten und beschichteten Oberflächen | <ul style="list-style-type: none"> • mechanische Bearbeitung • chemische und elektrolytische Bearbeitung • chemische Behandlung |
| Umgang mit Betriebs- und Gefahrstoffen, verfahrenstechnische Grundoperation | <ul style="list-style-type: none"> • Flüssigkeiten und Feststoffe lagern, fördern, dosieren, mischen, trennen und reinigen • gebrauchsfertige Stoffkonzentrationen, Lösungen und Mischungen herstellen • die Kennzeichnung von Stoffen und Zubereitungen entsprechend der gesetzlichen Vorschriften beachten • wichtige Stoffparameter, insbesondere Temperatur, pH-Wert und Leitfähigkeit, messen und einstellen |

Unternehmen X

Betriebliches Zeugnis

Teilnehmer/in

geboren am.....in.....

Er/Sie hat in der Zeit vombis.....an der

Einstiegsqualifizierung Galvano-Industrie: Behandeln von Oberflächen

teilgenommen.

Leistungsbeurteilung:

Beurteilungskriterien:

| Kriterium | Wahrnehmung der Beobachtung | | | | |
|--|-----------------------------|---------------|-----------------------|-------------------|-----------------|
| | ausgeprägt erkennbar | gut erkennbar | ausreichend erkennbar | schwach erkennbar | nicht erkennbar |
| Einhaltung der Sicherheitsbestimmungen | | | | | |
| Technische Kommunikation | | | | | |
| Zielorientierte Arbeitsweise | | | | | |
| Fachqualifikation | | | | | |
| Vor- und Nachbehandeln von unbeschichteten Oberflächen | | | | | |
| Qualitätsorientierung | | | | | |

Das Qualifikationsziel ist erreicht, wenn mindestens vier der Beurteilungskriterien mit mindestens „ausreichend erkennbar“ bewertet werden.

Datum:

Unterschrift:

Stempel