

# Einstiegsqualifizierung

## „Maschinen- und Fertigungseinrichtung“

---

### Tätigkeitsbereiche:

- Zuordnen und Handhaben von Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen
- Prüfen
- Branchenspezifische Fertigungstechniken
- Bedienen von Produktionsanlagen
- Steuern des Materialflusses
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit

## Einstiegsqualifizierung „Maschinen- und Fertigungseinrichtung“

Tätigkeiten	Zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse
Zuordnen und Handhaben von Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Werkstoffe identifizieren und nach Verwendungszweck unterscheiden</li> <li>• Betriebs- und Hilfsstoffe unter Beachtung der Sicherheitsvorschriften auswählen und verwenden</li> </ul>
Prüfen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prüfverfahren und -mittel nach Verwendungszweck auswählen</li> <li>• Prüfungen unter Berücksichtigung von Vorgaben und Toleranzen durchführen</li> <li>• Prüfergebnisse dokumentieren und bewerten</li> <li>• Korrekturmaßnahmen einleiten</li> </ul>
Branchenspezifische Fertigungstechniken	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Manuelle und maschinelle Fertigungstechniken unterscheiden und auswählen</li> <li>• Branchenspezifische Fertigungstechniken anwenden</li> <li>• Werkstoffe auswählen und nach technischen Unterlagen bearbeiten</li> <li>• Arbeitsergebnisse prüfen, dokumentieren und bewerten</li> </ul>
Bedienen von Produktionsanlagen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Produktionsmaschinen und -anlagen hinsichtlich der Funktion und des Einsatzes unterscheiden</li> <li>• Produktionsprozesse überwachen</li> <li>• Arbeits- und Bewegungsabläufe im Arbeitsbereich optimieren</li> <li>• Störungen und Abweichungen feststellen und Beseitigung veranlassen</li> </ul>
Steuern des Materialflusses	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffe sowie Produkte transportieren und lagern</li> <li>• Störungen im Materialfluss feststellen und beseitigen, Materialfluss optimieren</li> <li>• Wert- und Reststoffe sammeln, trennen und lagern</li> </ul>
Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen</li> <li>• Berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden</li> <li>• Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben sowie erste Maßnahmen einleiten</li> <li>• Vorschriften des vorbeugenden Brandschutzes anwenden; Verhaltensweisen bei Bränden beschreiben und Maßnahmen zur Brandbekämpfung ergreifen</li> </ul>

Unternehmen X

## Betriebliches Zeugnis

**Teilnehmer/in** \_\_\_\_\_

geboren am.....in.....

Er/Sie hat in der Zeit vom .....bis.....an der

### Einstiegsqualifizierung Maschinen- und Fertigungseinrichtung

teilgenommen.

**Leistungsbeurteilung:**

---

---

---

---

---

**Beurteilungskriterien:**

Kriterium	Wahrnehmung der Beobachtung				
	ausgeprägt erkennbar	gut erkennbar	ausreichend erkennbar	schwach erkennbar	nicht erkennbar
Fachqualifikation					
zielorientierte Arbeitsweise					
Handwerkliches Geschick					
Arbeitsplatzvorbereitung, Sauberkeit und Ordnung					
Einhaltung der Sicherheitsbestimmungen					
Qualitätsorientierung					

Das Qualifikationsziel ist erreicht, wenn mindestens vier der Beurteilungskriterien mit mindestens „ausreichend erkennbar“ bewertet werden.

Datum:

Unterschrift:

Stempel