



**Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrages (VO 2007)**

**Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags Teil 2, Variante 1**

**Industriemechaniker/in** im Einsatzgebiet: Feingerätebau , Instandhaltung , Maschinen- und Anlagenbau , Produktionstechnik , (Zutreffendes bitte ankreuzen)

| Name des Prüflings:                              |  | Firma:   | P-Nr.:  | Datum:  |                          |   |
|--|--|--|---|---|--------------------------|---|
| Phase  | Aufgaben   | Teilaufgaben<br>Fortl. Nummer  | Auswahl-<br>Teilaufgaben                        | Zeitplanung<br>in Stunden                                 |                          |   |
| <b>Information<br/>und Auftrags-<br/>planung</b> | <b>Auftrags-<br/>klärung</b>   | 1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren  | <input type="checkbox"/>                        | Auswahl<br>mindestens 7<br><br><u>ca.</u> h               |                          |   |
|  |  | 2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)   | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 3. Informationen auswerten   | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 4. spez. Kundenanforderungen klären  | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 5. Arbeitsschritte planen  | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  | <b>Auftrags-<br/>planung</b>   | 6. Zeitplanung erstellen   | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 7. Freigabeanträge erstellen   | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen  | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 9. Teilaufträge veranlassen  | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen   | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
| <b>Auftragsdurchführung</b>                      | <b>Herstellen<br/>von Bauteilen,<br/>-gruppen oder<br/>technischen<br/>Systemen</b>                                | 11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen  | <input type="checkbox"/>                        | Auswahl<br>mindestens 4 <sup>1)</sup><br><br><u>ca.</u> h |                          |   |
|  |  | 12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen   | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen  | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen   | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 15. Baugruppen und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren   | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 16. Baugruppen, Systeme oder Anlagen demontieren und kennzeichnen  | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 17. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben<br>_____  | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  | <b>oder</b><br><b>Instandhaltung<br/>von<br/>Maschinen oder<br/>technischen<br/>Systemen</b>                       | 18. Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen  | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 19. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen   | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 20. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen  | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 21. mechanische oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtbar prüfen                            | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 22. Störungen an Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen                        | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 23. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen  | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 24. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben<br>_____  | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  | <b>oder</b><br><b>Einrichten,<br/>Ändern oder<br/>Umrüsten von<br/>Maschinen oder<br/>technischen<br/>Systemen</b> | 25. Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 26. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen   | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 27. elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufbauen  | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 28. mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen                                     | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 29. funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen   | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 30. Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten   | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  |  | 31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben<br>_____  | <input type="checkbox"/>                        |   |                          |   |
|  | <b>Auftrags-<br/>kontrolle</b>   | <b>Inbetrieb-<br/>nehmen</b>   | 32. Funktionskontrolle durchführen              |   | <input type="checkbox"/> | Auswahl<br>mindestens 4<br><br><u>ca.</u> h |
|  |  |  | 33. Übergabe an den Kunden                      |   | <input type="checkbox"/> |   |
|  |  | <b>Ändern/<br/>Erstellen</b>   | 34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern            |   | <input type="checkbox"/> |   |
|  |  |  | 35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren |   | <input type="checkbox"/> |   |
|  |  |  | 36. Prüfprotokoll ausfüllen                     |   | <input type="checkbox"/> |   |
|  |  |  | 37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen  |   | <input type="checkbox"/> |   |
|  | <sup>2)</sup> <b>Gesamtzeit:</b>   |  |   |   | <b>18 h</b>              |   |

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

<sup>1)</sup> Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen...“, Instandhaltung... oder Einrichten...“ vorzunehmen.

<sup>2)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 21 h enthalten.