

## Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrages (VO 2007)

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags Teil 2, Variante 1

Anlagenmechaniker/in im Einsatzgebiet: Anlagenbau , Apparatebau ,

Instandhaltung , Rohrsystematik , Schweißtechnik , (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:	P.Nr.:	Datum:		
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden		
Information und Auftrags- planung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7  <u>ca.</u> h		
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>			
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>			
		4. spez. Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>			
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>			
	Auftrags- planung	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>			
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>			
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>			
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
Auftragsdurchführung	Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 <sup>1)</sup>  <u>ca.</u> h		
		12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>			
		13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>			
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>			
		15. Bauteile durch thermische Fügeverfahren verbinden	<input type="checkbox"/>			
		16. Baugruppen de- u. montieren	<input type="checkbox"/>			
		17. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben _____	<input type="checkbox"/>			
	oder Instandhaltung von Baugruppen oder technischen Systemen	18. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>			
		19. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren und Fehler identifizieren	<input type="checkbox"/>			
		20. Anlagensysteme oder Bauteile demontieren und den Reparaturaufwand feststellen	<input type="checkbox"/>			
		21. Reparatur durchführen	<input type="checkbox"/>			
		22. Fehlerfreiheit und Funktion der Reparaturmaßnahmen kontrollieren	<input type="checkbox"/>			
		23. Bauteile montieren und Anlagensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>			
		24. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben _____	<input type="checkbox"/>			
	oder Einrichten, Ändern oder Umrüsten von technischen Systemen	25. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>			
		26. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren, Schäden durch geeignete Mittel feststellen	<input type="checkbox"/>			
		27. zum Schweißen vorbereitende Maßnahmen treffen	<input type="checkbox"/>			
		28. Schweißvorgang und –parameter dokumentieren	<input type="checkbox"/>			
		29. Ergebnisse der notwendigen Schweißnachkontrollen einholen	<input type="checkbox"/>			
		30. Anlagensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>			
		31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben _____	<input type="checkbox"/>			
	Auftrags- kontrolle	Ergebnis feststellen	32. Funktions- oder Maßkontrolle durchführen		<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4  <u>ca.</u> h
			33. Übergabe an den Kunden		<input type="checkbox"/>	
		Ändern/ Erstellen	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern		<input type="checkbox"/>	
			35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren		<input type="checkbox"/>	
			36. Prüfprotokoll ausfüllen		<input type="checkbox"/>	
			37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen		<input type="checkbox"/>	
	<sup>2)</sup> Gesamtzeit:				<b>18 h</b>	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

<sup>1)</sup> Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen...“, Instandhaltung... oder Einrichten...“ vorzunehmen.

<sup>2)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 21 h enthalten.