

Name des Prüflings:		Firma:		Prüflingsnummer:	
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl-Teilaufgaben		Bemerkungen
Information und Auftragsplanung	Auftrags- klärung	1. <b>Auftrag analysieren, Arbeitsschritte planen und Zeitplanung erstellen</b>	<input type="checkbox"/>		mindest Punktzahl: <b>5</b> Ausgewählte Punkte:
		2. Informationen beschaffen und auswerten	<input type="checkbox"/>		
		3. technische und organisatorische Schnittstellen aufzeigen klären	<input type="checkbox"/>		
		4. Lösungsvarianten unter technischen, betriebswirtschaftlichen und ökologischen Gesichtspunkten aufzeigen bewerten und auswählen	<input type="checkbox"/>		
	Auftrags- planung	5. Absprachen treffen und Freigabeanträge einholen bzw. erstellen	<input type="checkbox"/>		
		6. Werkzeug, Material-, Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		7. Stücklisten erstellen	<input type="checkbox"/>		
		8. weitere auftragspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
Auftragsdurchführung Auftragskontrolle	Montage eines mechatronischen Systems	9. Baugruppen und Komponenten vorbereiten sowie auf fehlerfreie Beschaffenheit prüfen	<input type="checkbox"/>		mindest Punktzahl: <b>4</b> Ausgewählte Punkte:
		10. mech. Baugruppen und Komponenten montieren,	<input type="checkbox"/>		
		11. Baugruppen zum Steuern, Regeln, Messen und Überwachen einbauen, verdrahten und anschließen	<input type="checkbox"/>		
		12. mechatronische Systeme inspizieren	<input type="checkbox"/>		
	oder Instandhaltung eines mechatronischen Systems	13. Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten gemäß Vorgaben durchführen	<input type="checkbox"/>		
		14. Störungen beseitigen, ggf. durch Nacharbeit funktionstüchtig machen	<input type="checkbox"/>		
		15. Systemparameter mit vorgegebenen Werten vergleichen und einstellen	<input type="checkbox"/>		
		16. mechatronische Systeme an geänderte Betriebsbedingungen anpassen	<input type="checkbox"/>		
		17. weitere auftragspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
Auftragskontrolle	Inbetriebnahme eines mechatronischen Systems	18. Wirksamkeit von mechanischen Sicherheitsvorrichtungen prüfen	<input type="checkbox"/>		mindest Punktzahl: <b>4</b> Ausgewählte Punkte:
		19. <b>Sicherheitsüberprüfung des mechatronischen Systems inkl. Dokumentation durchführen (DGUV V4, VDE 0100/0113/0701/0702)</b>	<input type="checkbox"/>		
		20. Haupt-, Hilfs- und Steuerstromkreise in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>		
		21. Fluideinrichtungen in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>		
	Übergabe	22. Beweglichkeit, Dichtheit, Laufruhe, Umdrehungsfrequenz, Druck, Temperatur und Verfahrswege prüfen und anpassen	<input type="checkbox"/>		
		23. Programme und Daten laden und sichern, Programmablauf einschließlich Signalübertragungssysteme prüfen und anpassen	<input type="checkbox"/>		
		24. Systemparameter bei der Inbetriebnahme ermitteln, mit vorgegebenen Werten vergleichen und einstellen	<input type="checkbox"/>		
		25. Systeme freigeben, Fachauskunft geben	<input type="checkbox"/>		
		26. <b>Abnahme- bzw. Inbetriebnahmeprotokolle anfertigen</b>	<input type="checkbox"/>		mindest Punktzahl: <b>3</b> Ausgewählte Punkte:
		27. Arbeitsergebnisse und Leistungen dokumentieren und bewerten, Leistungen abrechnen	<input type="checkbox"/>		
		28. Systemdaten und Arbeitsabläufe dokumentieren	<input type="checkbox"/>		

Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen (Dokumentation) ist in der Gesamtzeit von 20 h enthalten