

# Abschlussprüfung Konstruktionsmechaniker /-in

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

## Prozessmatrix (Entscheidungshilfe) für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags

Konstruktionsmechaniker /-in im Einsatzgebiet: Ausrüstungstechnik , Feinblechbau , Schiffbau , Stahl- und Metallbau  Schweißtechnik  (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:			
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufga- ben	Zeitplanung in Stunden	
Information und Auftragsplanung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgabe mindestens 7  ca. h	
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>		
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>		
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>		
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>		
	Auftrags- planung	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>		
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>		
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>		
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
Auftragsdurchführung	Herstellen von Bauteilen oder Baugruppen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgabe mindestens 4 <sup>1)</sup>  ca. h	
		12. Werkzeuge und Spannzeuge auswählen, Werkstücke ausrichten und spannen	<input type="checkbox"/>		
		13. Werkstücke durch manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>		
		15. Baugruppen und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>		
		16. Bauteile auch aus unterschiedlichen Werkstoffen zu Baugruppen fügen	<input type="checkbox"/>		
		17. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
	oder	Trennen und Umformen, Einsatz von Vorrichtungen und Hilfs- konstruktionen	18. Bleche, Rohre oder Profile nach Zeichnung und Schablonen vorrichten	<input type="checkbox"/>	oder Auswahl Teilaufgabe mindestens 4 <sup>1)</sup>  ca. h
			19. Bleche, Rohre oder Profile handgeführt, maschinell und thermisch umformen und trennen	<input type="checkbox"/>	
			20. Hilfswerkzeuge nach Verwendungszweck auswählen und anwenden	<input type="checkbox"/>	
			21. Fehler feststellen, beheben und Maßnahmen zur ihrer Vermeidung einleiten	<input type="checkbox"/>	
			22. Hilfskonstruktionen und Vorrichtungen planen sowie auf- und abbauen	<input type="checkbox"/>	
			23. Schablonen herstellen und anwenden	<input type="checkbox"/>	
			24. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>	
	oder	Montieren und Demontieren von Metall- konstruktionen	25. Bauteile und Baugruppen identifizieren und unter Beachtung ihrer Funktion nach techn. Unterlagen zur Montage und Demontage prüfen und vorbereiten	<input type="checkbox"/>	oder Auswahl Teilaufgabe mindestens 4 <sup>1)</sup>  ca. h
			26. Bauteile und Baugruppen unter Beachtung der Maßtoleranzen passen und hinsichtlich der Lage und Funktionszuordnung kennzeichnen	<input type="checkbox"/>	
			27. Montageplatz und Baugruppen gegen Unfallgefahren sichern, Sicherheitseinrichtungen überprüfen	<input type="checkbox"/>	
			28. Fügebauteile entsprechend dem Fügeverfahren vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
			29. Bleche, Rohre, Profile oder Baugruppen nach Zeichnungen form-, kraft- und stoffschlüssig verbinden	<input type="checkbox"/>	
			30. Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>	
			31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>	
	Auftrags- kontrolle	Ergebnis feststellen	32. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgabe mindestens 4  ca. h
			33. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
		Ändern/ Erstellen	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
			35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
			36. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
			37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
	<b>Gesamtzeit:</b>			<b>h</b>	<b>18 h<sup>2)</sup></b>

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit, sowie für den Umweltschutz zu berücksichtigen.

<sup>1)</sup> Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen, Montieren und Demontieren von Metallkonstruktionen“ vorzunehmen.

<sup>2)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.