

Abschlussprüfung Industriemechaniker /-in

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Prozessmatrix (Entscheidungshilfe) für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags

Industriemechaniker /-in im Einsatzgebiet: Feingerätebau , Instandhaltung ,
 Maschinen- und Anlagenbau , Produktionstechnik (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Herstellen , Einrichten , Ändern , Umrüsten , Instandhalten

Name des Prüflings:		Firma:			
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgabe mindestens 7 ca. h	
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>		
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>		
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>		
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>		
		6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>		
	Auftragsplanung	7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>		
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>		
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
Auftragsdurchführung	Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgabe mindestens 4 ¹⁾ ca. h	
		12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
		13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>		
		15. Baugruppen und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>		
		16. Baugruppen, Systeme oder Anlagen demontieren und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>		
		17. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
	oder Instandhaltung von Maschinen oder technischen Systemen	18. Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen	<input type="checkbox"/>	oder Auswahl Teilaufgabe mindestens 4 ¹⁾ ca. h	
		19. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen	<input type="checkbox"/>		
		20. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen	<input type="checkbox"/>		
		21. mechanische oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtbar prüfen	<input type="checkbox"/>		
		22. Störungen an Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen	<input type="checkbox"/>		
		23. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen	<input type="checkbox"/>		
		24. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
	oder Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Maschinen oder technischen Systemen	25. Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen	<input type="checkbox"/>	oder Auswahl Teilaufgabe mindestens 4 ¹⁾ ca. h	
		26. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>		
		27. elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufbauen	<input type="checkbox"/>		
		28. mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen	<input type="checkbox"/>		
		29. funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen	<input type="checkbox"/>		
		30. Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>		
		31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
	Auftragskontrolle	Inbetriebnehmen	32. Funktionskontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgabe mindestens 4 ca. h
			33. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
		Ändern/Erstellen	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
			35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
			36. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
			37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
	Gesamtzeit:			h	18 h²⁾

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit, sowie für den Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen, Einrichten, Ändern, Umrüsten oder Instandhalten von Maschinen- und techn. Systemen“ vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.