

Name des Prüflings:		Firma:			
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
<b>Information und Auftragsplanung</b>	<b>Auftragsklärung</b>	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 7 ca. h	
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>		
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>		
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>		
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>		
		6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>		
	<b>Auftragsplanung</b>	7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>		
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>		
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
<b>Auftragsdurchführung</b>	<b>Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen</b>	11. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 4 <sup>1)</sup> ca. h	
		12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
		13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>		
		15. Bauteile durch thermische Fügeverfahren verbinden	<input type="checkbox"/>		
		16. Baugruppen demontieren und montieren	<input type="checkbox"/>		
		17. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
	<b>oder Instandhaltung von Baugruppen oder technischen Systemen</b>	18. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	oder Auswahl Teilaufgaben mindestens 4 <sup>1)</sup> ca. h	
		19. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren und Fehler identifizieren	<input type="checkbox"/>		
		20. Anlagensysteme oder Bauteile demontieren und den Reparaturaufwand feststellen	<input type="checkbox"/>		
		21. Reparatur durchführen	<input type="checkbox"/>		
		22. Fehlerfreiheit und Funktion der Reparaturmaßnahmen kontrollieren	<input type="checkbox"/>		
		23. Bauteile montieren und Anlagensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>		
		24. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
	<b>oder Einrichten, Ändern oder Umrüsten von technischen Systemen</b>	25. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	oder Auswahl Teilaufgaben mindestens 4 <sup>1)</sup> ca. h	
		26. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren, Schäden durch geeignete Mittel feststellen	<input type="checkbox"/>		
		27. zum Schweißen vorbereitende Maßnahmen treffen	<input type="checkbox"/>		
		28. Schweißvorgang und -parameter dokumentieren	<input type="checkbox"/>		
		29. Ergebnisse der notwendigen Schweißnachkontrollen einholen	<input type="checkbox"/>		
		30. Anlagensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>		
		31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
	<b>Auftragskontrolle</b>	<b>Ergebnis feststellen</b>	32. Funktions- oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 4 ca. h
			33. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
		<b>Ändern/ Erstellen</b>	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
			35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
			36. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
			37. Übergabericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
	<b>Gesamtzeit:</b>			<b>h</b>	<b>18 h<sup>2)</sup></b>

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit, sowie für den Umweltschutz zu berücksichtigen.

<sup>1)</sup> Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen...“, „Ändern...“ oder „Instandhalten von Anlagen oder Anlagenteilen“ vorzunehmen.

<sup>2)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.