

Abschlussprüfung Teil 2 Elektroniker /-in EAT

Prozessmatrix für die Genehmigung eines „Betrieblichen Auftrages“

zum **Bauen / Errichten** **Ändern** **Instandhalten** eines betrieblichen Prozesses. (Zutreffendes bitte ankreuzen)
 Bei der Auswahl der Teilprozesse muss innerhalb eines jeden Prozesses die vorgegebene Mindestpunktzahl erreicht werden.

Name Prüfling:	Beruf: Elektroniker für Automatisierungstechnik	Einsatzfeld
----------------	---	-------------

Phase	Prozess	Teilprozesse	Punkte	Auswahl Punkte	Mindestpunktzahl	Zeit in Std.	
Information	Informationsbeschaffung / Analyse des Ausgangszustandes	Kundenwünsche / Fehlerbeschreibungen auswerten	1		2 Pkt.		
		Technische Unterlagen beschaffen	1				
		Technische Unterlagen auftragsbezogen auswerten, Istzustand feststellen	1				
		Fehlfunktionen unter techn. / org. Bedingungen feststellen	1				
Auftragsplanung	Arbeits- und Ablaufplanung	Schaltungsunterlagen planen / auswählen	1		3 Pkt.		
		Funktionelle Abläufe planen und festlegen	1				
		Technische / organisatorische Schnittstellen und zeitliche Rahmenbedingungen klären	1				
		Teilaufträge veranlassen	1				
		Detaillierte Arbeitsablaufplanung einschließlich einer Zeitplanung erstellen	1				
		Verfügbarkeit des Systems sowie von Prüf- und Hilfsmitteln klären	1				
		Verbindungselemente, Leitungen und Komponenten auswählen	1				
	Materialbeschaffung	Material bereitstellen	1		1 Pkt.		
		Hilfs- und Prüfmittel bereitstellen	1				
	Auftragsdurchführung	Montieren / Demontieren	Elektr. Baugruppen / Komponenten zum Schalten, Steuern, Regeln oder Messen einbauen / auswechseln / anpassen	1		2 Pkt.	
Verdrahten / verbinden			Elektr. Baugruppen / Komponenten zum Schalten, Steuern, Regeln oder Messen verdrahten / anschließen	1			
			Einstellen / Abgleichen	Baugruppen der Sensorik und Aktorik einstellen und abgleichen, Sollwerte prüfen, Betriebswerte messen	1		
Fehlersuche / Störungsbeseitigung		Fehler und Störungen in elektrischen Systemen feststellen, eingrenzen und beheben	1		2 Pkt.		
		Programmieren / Konfigurieren / Testen	Steuerungsprogramme erstellen / ändern / anpassen / testen	1			
			Elektronische Baugruppen / Software parametrieren	1			
			Programmablauf überwachen, Fehler feststellen / beheben	1			
Auftragskontrolle	In Betrieb nehmen	Funktionseinheiten prüfen / System optimieren	1		3 Pkt.		
		Freigabe / Übergabe an den Kunden	1				
		DGUV Vorschrift 3 / VDE 0100 / VDE 0113 Prüfung **	1				
		Sicherheitseinrichtungen prüfen	1				
	Ändern / Erstellen	Prüfprotokoll erstellen **	1		2 Pkt.		
		Schaltungsunterlagen ändern / erstellen	1				
		Arbeitszeit / Materialverbrauch dokumentieren **	1				
max. Zeit in Std. s. Verordnung 18 h							

** nicht abwählbar